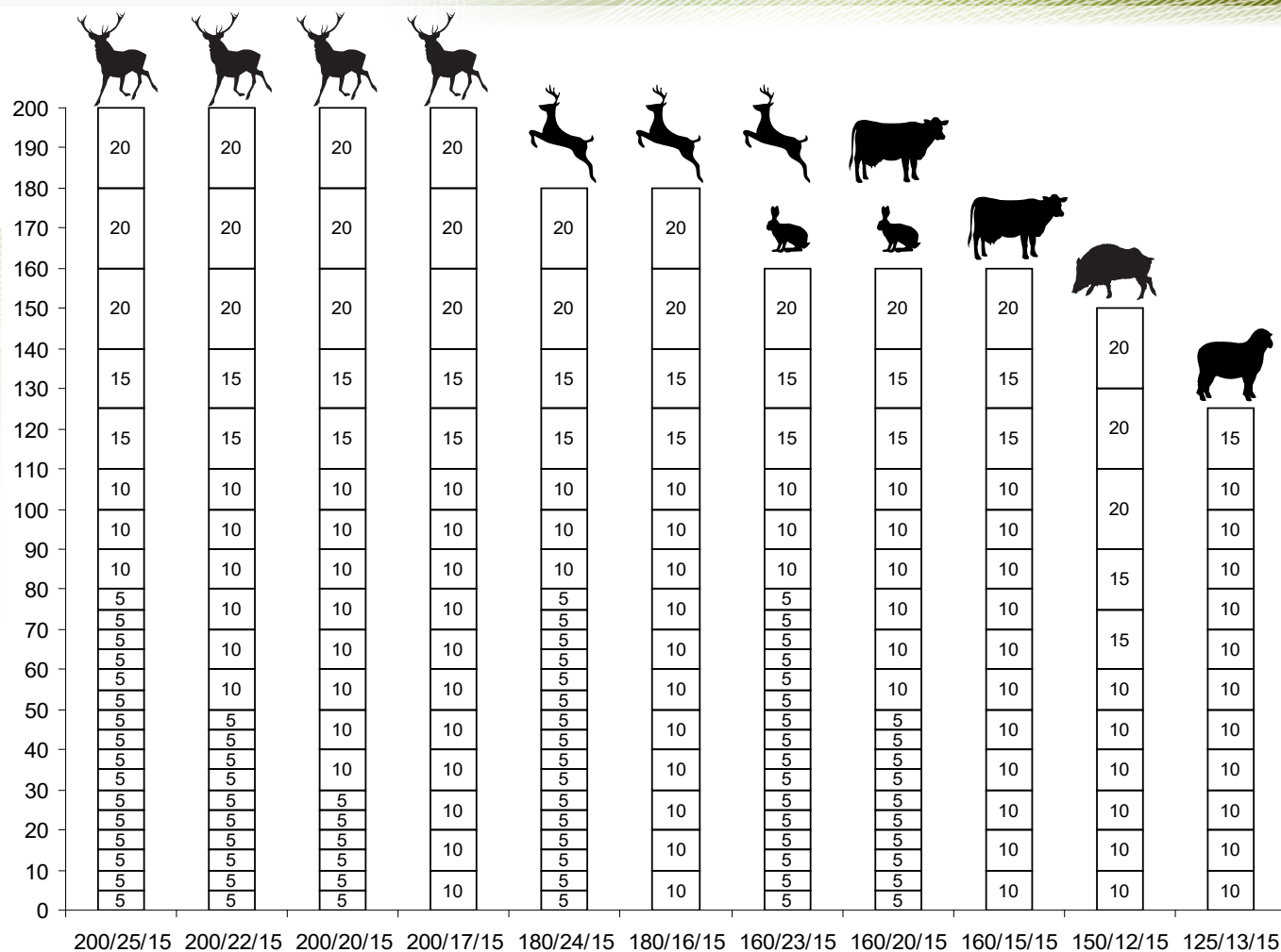




Konstruktionsschema des Knotengitters  
**MSA Medium oder Light**  
 mit dem Abstand von Vertikaldrähten von **15 cm**



Höhe	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	180 cm	180 cm	160 cm	160 cm	160 cm	150 cm	125 cm
Abstand von Vertikaldrähten	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm	15 cm
Abstand von Längsdrähten	3x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 6x10 cm 10x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 8x10 cm 6x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	2x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	2x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	1x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	1x20 cm 2x15 cm 6x10 cm 10x5 cm	1x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	3x20 cm 2x15 cm 6x10 cm	1x15 cm 11x10 cm
Anzahl von Längsdrähten	25 szt.	22 szt.	20 szt.	17 szt.	24 szt.	16 szt.	23 szt.	20 szt.	15 szt.	12 szt.	13 szt.
Durchmesser von Randdrähten	Medium 2,40 mm * oder Light 1,90 mm *										
Durchmesser von übrigen Drähten	Medium 1,90 mm * oder Light 1,60 mm *										
Zugfestigkeit von Drähten	Standardgitter- Rm min. 450MPa oder SPECIAL - Rm min. 450MPa und über 1000MPa										
Zinkmantel	Standardzinkmantel oder SPECIAL über 200g/m2**										
Rollenlänge	50 lm										

\* - Durchmessertoleranzen nach der Norm PN-EN 10218-2  
 \*\* - Zinkmäntel für Standardgitter und SPECIAL nach der Norm PN-EN 10244-2  
 Wir fertigen Gitter einschließlich bis zur Höhe von 250 cm

**Büro für Kundenbedienug:** ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, POLEN  
 +48 44 685 42 17, +48 44 685 42 69, +48 44 685 42 09, fax + 48 44 685 42 63,  
 E-Mail: [export@metalurgia.pl](mailto:export@metalurgia.pl)  
[www.metalurgia.pl](http://www.metalurgia.pl)

METALURGIA SA ist einer der größten Hersteller von Draht und Drahterzeugnissen in Europa sowie Marktführer im Bereich des verzinkten Drahtes in Polen. Die seit über 140 Jahren bestehende Gesellschaft gehört zur TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY- MORAVIA STEEL – Gruppe. Starke Marke der METALURGIA SA und die von den Kunden geschätzte Qualität von Erzeugnissen sind Effekte einer langfristigen Sorge um jedes Detail des Produktionsprozesses in der Gesellschaft.

# KNOTENGITTER

METALURGIA SA  
bietet Knotengitter in drei Typen mit unterschiedlichen Drahtquerschnitten je nach dem Einsatzzweck und den Anforderungen des Kunden an:

## MSA Light

das ist ein Gitter in der leichtesten Ausführung, das sich bei der Einzäunung von Geländen bewährt hat, die in Kontakt mit schweren Tieren kommen. Hier werden Randdrähte mit einem Durchmesser von 1,90 mm sowie übrige Drähte mit einem Durchmesser von 1,60 mm verwendet.

## MSA Medium

das ist ein sehr vielseitiges Gitter, mit breiten Verwendungsmöglichkeiten, bei der Herstellung werden Randdrähte mit einem Durchmesser von 2,40 mm und übrige Drähte mit einem Durchmesser von 1,90 mm eingesetzt.

## MSA Super

das ist das Gitter in der schwersten Ausführung mit großer Widerstandsfähigkeit, hier werden Randdrähte mit einem Durchmesser von 3,00 mm und übrige Drähte mit einem Durchmesser von 2,50 mm verwendet.

Je nach der Bestimmung kann das Knotengitter aus Weichdrähten mit einem üblichen Zinküberzug oder aus dickverzinkten Hartdrähten, s.g. SPECIAL, ausgeführt werden.

durch METALURGIA SA angebotene Knotengitter sind bestimmt:

für die Einzäunung von :

- einer Waldbaufläche
- einer Landwirtschaftsanbaufläche
- einer Zuchtfläche
- eines Freizeitgeländes
- eines vorübergehenden Baugeländes





**METALURGIA SA** besitzt eine moderne Anlage für die Feuerverzinkung von Drähten mit voller Kontrolle technologischen Vorgangs, was ermöglicht, die höchste Qualität des verzinkten bei der Herstellung des Knotengitters verwendeten Drahtes zu erlangen. Hervorragende Festigkeitsparameter sowie dichter Zinkmantel versichern die Langlebigkeit des Gitters.

Das Knotensystem beeinflusst bei der Herstellung von Gittern nicht nur die Attraktivität des Preis, sondern versichert auch hohe Festigkeitsparameter.

Vor der Auswahl eines Gitters sind immer das Einsatzzweck einer Einzäunung, z.B. in Bezug auf verschiedene Tierarten (Hirsch, Reh, Wildschwein, Hase), deren Verdichtung auf einem gegebenen Gebiet, die Struktur des Geländes oder Intensität der Schneefälle und Schneerückstände zu bestimmen. Diese Angaben ermöglichen die beste Auswahl eines Gittertyps.



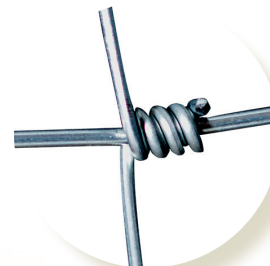
## Symbolik des Gittertyps

160 / 20 / 15

Höhe des Gitters / Anzahl / Abstand zwischen  
in cm / der Horizontaldrähte / den Vertikaldrähten in cm

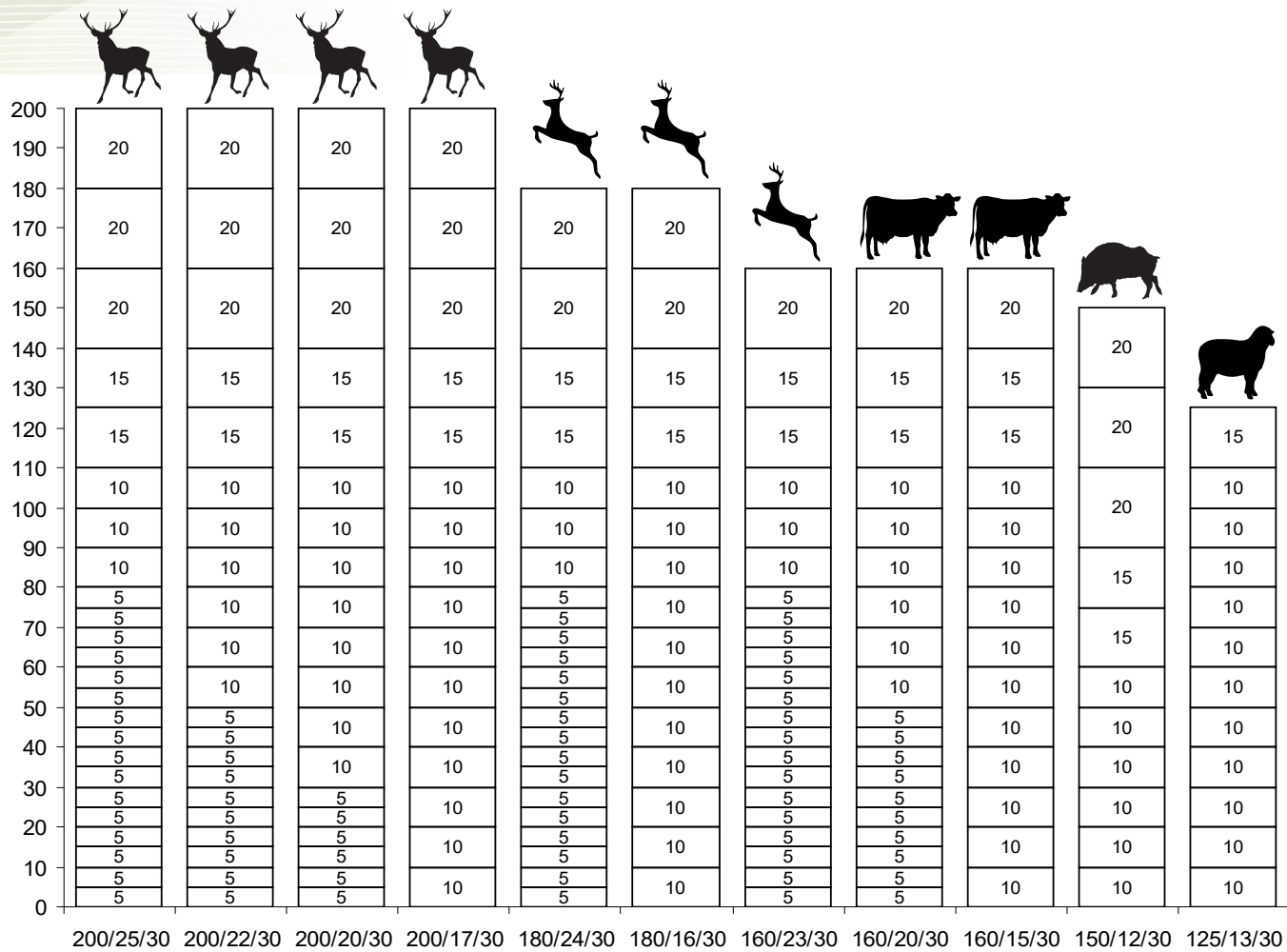


Wir sind auch Hersteller von Schellen für die Montage von Knotengittern.





## Konstruktionschema des Knotengitters MSA Medium oder Light mit dem Abstand von Vertikaldrähten von 30 cm



Höhe	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	180 cm	180 cm	160 cm	160 cm	160 cm	150 cm	125 cm
Abstand von Vertikaldrähten	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm	30 cm
Abstand von Längsdrähten	3x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 6x10 cm 10x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 8x10 cm 6x5 cm	3x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	2x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	2x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	1x20 cm 2x15 cm 3x10 cm 16x5 cm	1x20 cm 2x15 cm 6x10 cm 10x5 cm	1x20 cm 2x15 cm 11x10 cm	3x20 cm 2x15 cm 6x10 cm	1x15 cm 11x10 cm
Anzahl von Längsdrähten	25 szt.	22 szt.	20 szt.	17 szt.	24 szt.	16 szt.	23 szt.	20 szt.	15 szt.	12 szt.	13 szt.
Durchmesser von Randdrähten	Medium 2,40 mm * oder Light 1,90 mm *										
Durchmesser von übrigen Drähten	Medium 1,90 mm * oder Light 1,60 mm *										
Zugfestigkeit von Drähten	Standardgitter - Rm min 450MPa oder SPECIAL - Rm min. 450MPa und über 1000MPa										
Zinkmantel	Standardzinkmantel oder SPECIAL über 200g/m2**										
Rollenlänge	50 lm										

\* - Durchmessertoleranzen nach der Norm PN-EN 10218-2

\*\* - Zinkmantel für Standardgitter und SPECIAL nach der Norm PN-EN 10244-2

Wir fertigen Gitter einschließlich bis zur Höhe von 250 cm