

SCHWEIßDRÄHTE



METALURGIA S.A.
RADOMSKO

Member of TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

HOT WELD M

Elektrodedraht zum automatischen Schutzgasschweißen

Klassifizierung:

DIN 8559	PN-EN ISO 14341-A	AWS A5.18
SG2	3Si1	ER 70S-6

Charakteristik / Anwendung:

Elektrodedraht, verkupfert mit Zusatz von Desoxydationsmitteln Mn und Si zum halbautomatischen Schweißen im Gasschutz CO₂ und Mischung M2 und M3. Mechanische Eigenschaften des Drahtes versichern hohe Qualität von Schweißnaht und zuverlässige Lauf des Drahtes im Schweißprozess. Draht zum Schweißen von unlegiertem Konstruktionsstahl, Kesselstahl, Schiffsstahl.

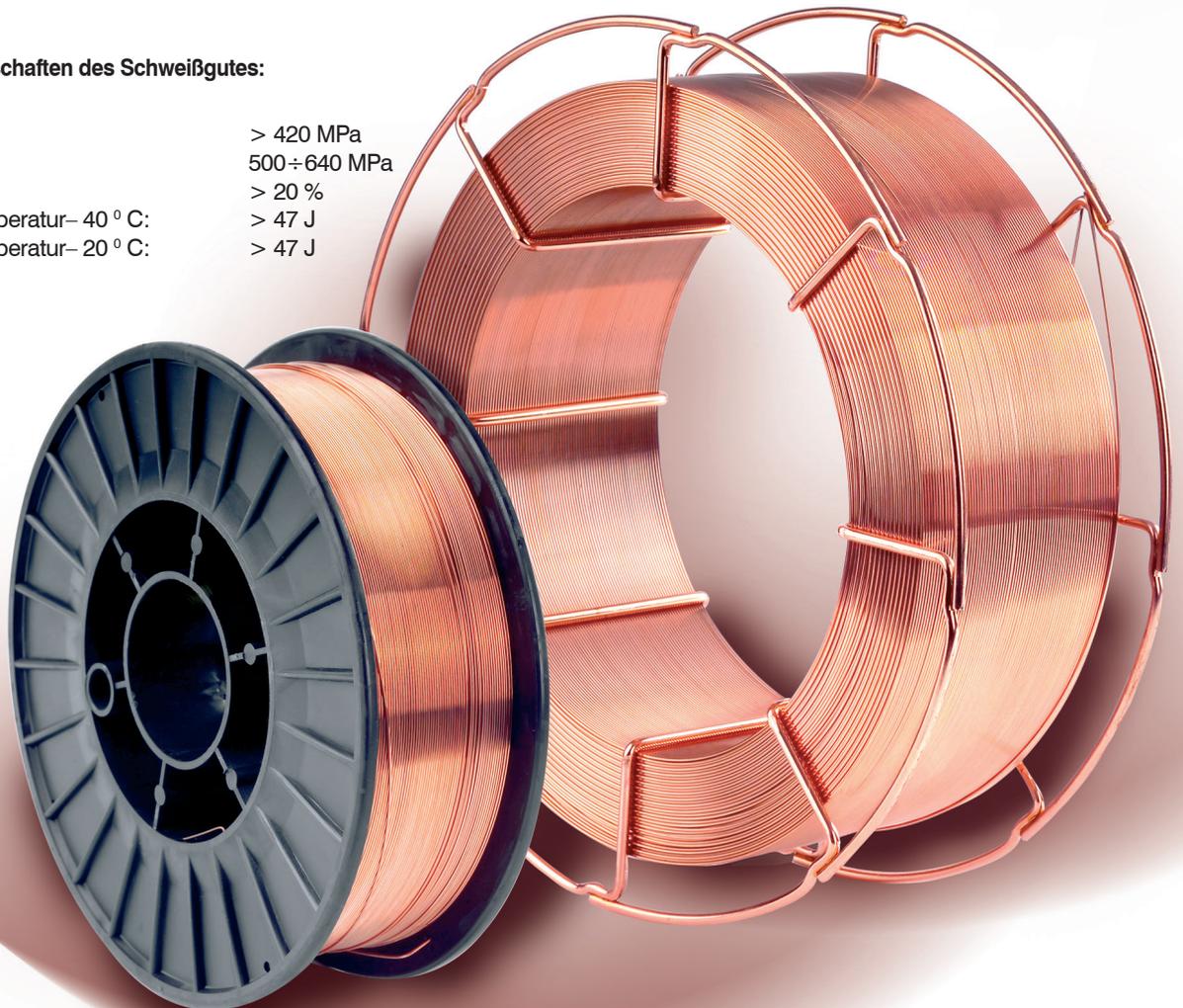
Typische chemische Zusammensetzung des Drahtes [%]:

C	Si	Mn
0,08	0,90	1,50

Typische mechanische Eigenschaften des Schweißgutes:

Streckgrenze [Re]:	> 420 MPa
Zugfestigkeit [Rm]:	500 ÷ 640 MPa
Dehnung [A ₅]:	> 20 %
Kerbschlagarbeit [KV] in Temperatur- 40 ° C:	> 47 J
Kerbschlagarbeit [KV] in Temperatur- 20 ° C:	> 47 J

Zulassungen: DB, TÜV



Durchmesser und Verpackung:

Verpackung	Durchmesser [mm]				
	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60
Draht, lang gespult, auf Drahtkorb- Typ K300 oder Plastikspule Typ D300 Nettogewicht ca'15kg Spule in Folie eingeschweißt und im Karton verpackt Anzahl der Schachtel auf der Palette 72 St. (1080kg)		X	X	X	X
Draht, lang gespult, auf Plastikspule-Typ „1100“ Nettogewicht ca'5kg Spule in Folie eingeschweißt und im Karton verpackt Anzahl der Schachtel auf der Palette 200 St. (1000kg)	X	X	X	X	
Draht speziell gespult, versichert gute Abwicklung des Drahtes Nettogewicht im Fass ca'250kg Anzahl der Fässer auf der Palette 4 St (1000kg)			X	X	

x - standard



HOT WELD MS

Elektrodedraht zum automatischen Schutzgasschweißen

Klassifizierung:

DIN 8559	PN-EN ISO 14341-A	AWS A5.18
SG3	4Si1	ER 70S-6

Charakteristik / Anwendung:

Elektrodedraht, verkupfert mit Zusatz von Desoxydationsmitteln Mn und Si zum halbautomatischen Schweißen im Gasschutz CO₂ und Mischung M2 und M3. Der vergrößerte Gehalt Mn hat die Einfluss auf die höhere Zugfestigkeit der Schweißnaht im Vergleich zum Draht HOT WELD M. Mechanische Eigenschaften des Drahtes versichern die hohe Qualität der Schweißnaht und zuverlässige Zuführung des Drahtes im Schweißprozess. Draht zum Schweißen von unlegiertem Konstruktionsstahl, Kesselstahl, Schiffsstahl.

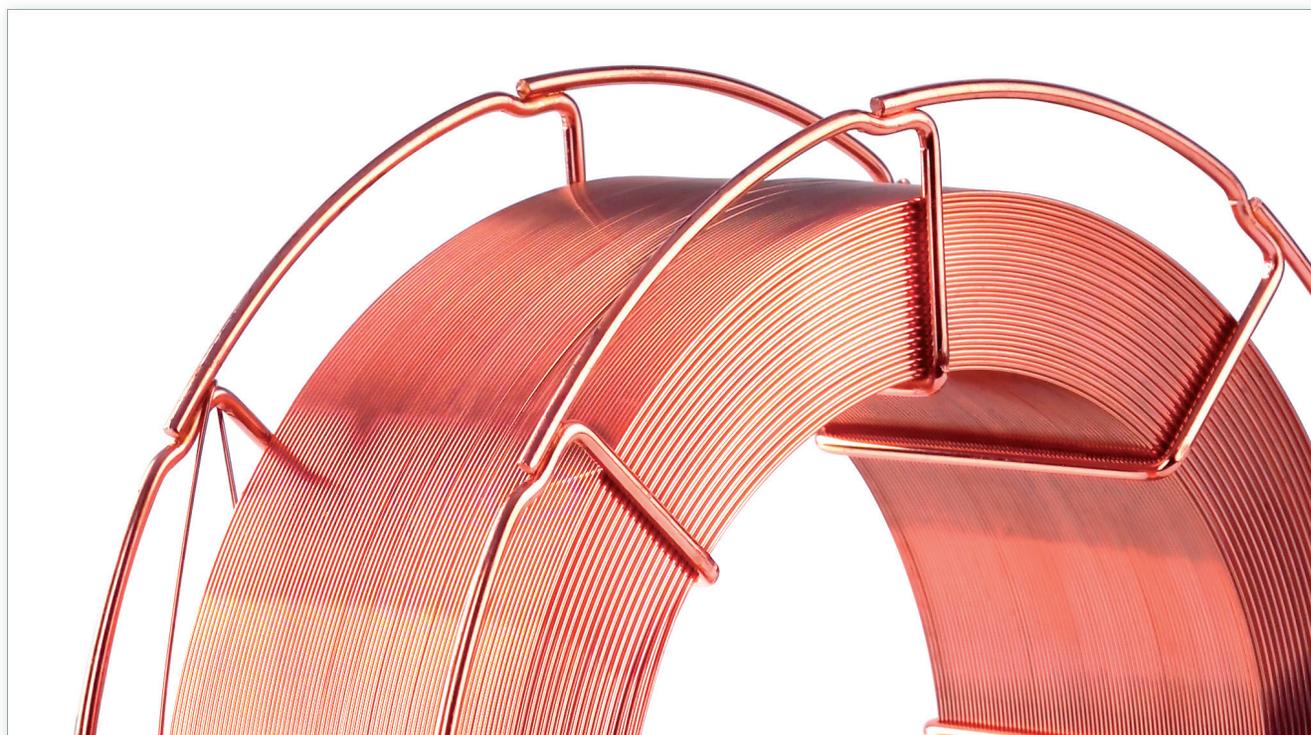
Typische chemische Zusammensetzung des Drahtes [%]:

C	Si	Mn
0,08	0,90	1,65

Typische mechanische Eigenschaften des Schweißgutes:

Streckgrenze [Re]:	> 460 MPa
Zugfestigkeit [Rm]:	530 ÷ 680 MPa
Dehnung [A ₅]	> 20 %
Kerbschlagarbeit [KV] in Temperatur- 40 ° C	> 47 J
Kerbschlagarbeit [KV] in Temperatur- 20 ° C	> 47 J

Zulassungen: DB, TÜV



Durchmesser und Verpackung:

Verpackung	Durchmesser [mm]				
	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60
Draht, lang gespult, auf Drahtkorb- Typ K300 oder Plastikspule Typ D300 Nettogewicht ca'15kg Spule in Folie eingeschweißt und im Karton verpackt Anzahl der Schachtel auf der Palette 72 St. (1080kg)		X	X	X	X
Draht speziell gespult, versichert gute Abwicklung des Drahtes Nettogewicht im Fass ca'250kg Anzahl der Fässer auf der Palette 4 St (1000kg)			X	X	

x - standard



Schweißdraht OI / SPG1

Klassifizierung:

PN-EN 12536	AWS A 5.2	PN-88/M-69420
OI	R45	SPG1

Anwendung:

Stahldraht verkupfert und blank zum Schweißen mit Acetylen-Oxid und zum automatischen und halbautomatischen Schweißen für niedrig gekohlten Konstruktionsstahl. Angewendet für Kehlnähte und Stumpfnähte.

Typische chemische Zusammensetzung des Drahtes [%]:

C	SI	Mn
max 0,10	0,03	0,35 – 0,65

Typische mechanische Eigenschaften des Schweißgutes:

Streckgrenze [Re]: 330 MPa
 Zugfestigkeit [Rm]: 450 MPa
 Dehnung [A₅]: 20 %



Durchmesser, Verpackung, Oberfläche:

Verpackung	Durchmesser [mm]					
	2,00	2,50	3,00	3,25	4,00	5,00
Ringen max. bis 200 kg, mit Papier und Folie abgewickelt	x	x	x	x	x	x
Stäbe in Bündeln a'10kg, in Plastiksäcke verpackt	x	x	x	x	x	x
Blanke Oberfläche	x	x	x	x	x	x
Verkupferte Oberfläche	x	x	x	x	x	x

x – standard

Schweißdraht SPG4N

Klassifizierung:

PN-88/M-69420
SPG4N

ANWENDUNG:

Stahldraht verkupfert mit Nickelzusatz, gebraucht als Elektrodedraht zum automatischen Schweißen mit gedecktem Stahlbogen, mit der erhöhten Festigkeit. Angewendet für Kehlnähte und Stumpfnähte für Stahl mit einer erhöhten Festigkeit für niedrige Arbeitstemperaturen. Der Draht wird auch für Auftragsschweißen im Eisenbahnwesen gebraucht.

Typische chemische Zusammensetzung des Drahtes [%]:

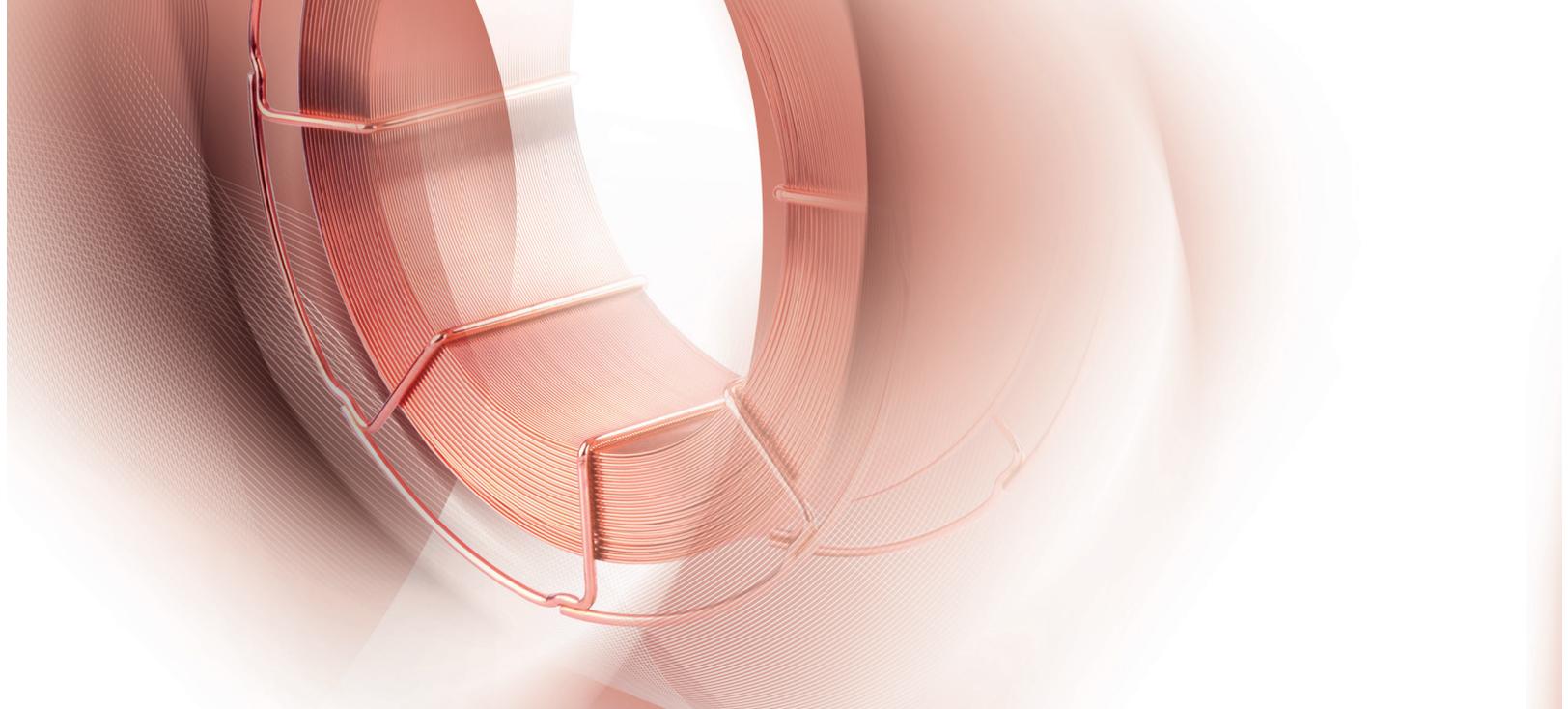
C	SI	Mn	Ni
max 0,10	0,10-0,30	1,60-2,00	0,60-1,00

Durchmesser, Verpackung:

Verpackung	Durchmesser [mm]			
	3,00	3,25	4,00	5,00
Ringen max. do 200kg, mit Papier und Folie abgewickelt	x	x	x	x
Ringen auswägt 30-50kg	option	option	option	option

x – standard





Schon seit über 140 Jahren spezialisieren wir uns auf die Herstellung von Draht und Drahterzeugnissen, indem wir die Trends verfolgen und uns Suggestionen unserer Kunden anhören. In Polen sind wir Marktführer im Bereich der Herstellung des verzinkten Drahtes. Seit dem Jahr 2009 gehören wir zur Gruppe TRINECKÉ ŽELEZÁRNY- MORAVIA STEEL. Unsere starke Marke und die von den Kunden geschätzte Qualität der Erzeugnisse sind Effekte unserer Sorge um jedes Detail des Herstellungsprozesses. Wir versichern unseren Kunden ein hohes Niveau des Verkaufs-, technologischen und Marketingservices, indem wir in hochqualifizierte Mitarbeiter investieren. Den Kern unsere Produktionsbasis bilden: die effiziente Anlage für das Ätzen des Walzdrahtes, moderne Anlage für die Feuerzinkung des Drahts, der Ofen für die Rekristallisation und Einförmung von Drähten und Walzdrähten, moderne Basis fürs Drahtziehen, sowie viele andere Anlagen für die Drahtverarbeitung. Unsere Erzeugnisse haben einen fest Platz auf zahlreichen ausländischen Märkten und werden dort erfolgreich vertrieben. Wir führen Innovations- und Entwicklungsprojekte - Drähte aus Stahl mit TRIP-Effekt. Wir produzieren unter Anwendung aller Branchennormen sowie nach Erwartungen unserer Kunden.

In unserem Herstellungsangebot finden Sie auch:

Blanke, harte, halbharte und geblühte Drähte
Verzinkte Drähte
PVC- beschichtete Drähte
Stacheldrähte
Verkupferte Drähte
Schweißdrähte
Heftdrähte
Drahtstifte
Drahtstäbe
Knotengeflechte
Wärmebehandlungsdienstleistungen der Drähte und Walzdrähte
Oberflächenbehandlungsdienstleistungen der Drähte und Walzdrähte

Alle unsere Produkte haben die höchste Qualität, was unser Zertifikat ISO 9001:2015 bestätigt.



Member of TRINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

Direktion: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, POLEN tel. +48 44 685 41 66, fax+48 44 685 41 61,
e-mail: metalurgia@metalurgia.pl

Export: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, POLEN
tel. +48 44 685 42 17, +48 44 685 42 69, +48 44 685 42 09, fax+48 44 685 42 63
e-mail: export@metalurgia.pl

www.metalurgia.pl

